

邳州伊思达纺织有限公司 360 台喷水织机项目

验收后变动环境影响分析

编制单位：邳州伊思达纺织有限公司

编制协助单位：徐州正扬环境科技有限公司

二〇二二年十一月



目 录

1 变动情况	1
1.1 变动前已验收项目情况	1
1.2 变动内容	1
2 环境影响分析说明	3
2.1 项目概况	3
2.1.1 原辅用料	3
2.1.2 生产设备	3
2.1.3 生产工艺	3
2.2 污染源变更分析	4
2.2.1 废气污染源变更分析	4
2.2.2 废水污染源变更分析	4
2.2.3 固废污染源变更分析	4
2.2.4 噪声污染源变更分析	4
2.3 变更后环境影响分析	4
2.3.1 大气环境影响分析	4
2.3.2 地表水环境影响分析	5
2.3.3 固废影响分析	5
2.3.4 噪声影响分析	5
2.3.5 环境风险影响分析	7
3 结论	8

1 变动情况

1.1 变动前已验收项目情况

邳州伊思达纺织有限公司成立于 2004 年 06 月 21 日成立，注册资金 2200 万元，注册地址位于邳州经济开发区东区（三先路西侧），法人代表滕召部，经营范围包括机织纯化纤布生产、销售；自营和代理各类商品及技术的进出口业务（国家限定经营或禁止进出口的商品和技术除外）；纺织专用仪器制造、销售。普通货运。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）

邳州伊思达纺织有限公司于 2005 年在邳州市城东工业园建成 360 台喷水织机项目，于 2005 年 3 月 25 日取得徐州市邳州生态环境局（原邳州市环境保护局）出具的《关于对邳州伊思达纺织有限公司 360 台喷水织机项目环境影响报告表的审批意见》。2007 年 11 月 6 日邳州伊思达纺织有限公司针对全厂组织验收工作，2007 年 11 月 20 日通过了徐州市邳州生态环境局（原邳州市环境保护局）的验收。

邳州伊思达纺织有限公司于 2019 年 12 月 13 日首次取得徐州市生态环境局下发的《排污许可证》（证书编号：91320382763575224P001R）。

1.2 变动内容

邳州伊思达纺织有限公司 360 台喷水织机项目在生产过程中发生部分变动，变动具体情况见表 1.2-1。

表 1.2-1 项目变动情况一览表

序号	类别		变动前	变动后	变动原因	是否纳入环评管理
1	性质		360 台喷水织机项目新建	未变动	/	对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版），项目变动内容不纳入环评管理范围，纳入排污许可管理。
2	规模		年产鹿皮绒 1300 万米、特丽绒 1000 万米、桃皮绒 1000 万米、色丁绒 1000 万米。	未变动	/	
3	地点		邳州经济开发区东区（三先路西侧）	未变动	/	
4	生产工艺		1.原料-经丝-络筒-倍捻-热定型-浆纱-整经-穿棕扣-织造-检验-成品 2.原料-纬丝-络筒-倍捻-定型-倒筒-织造-检验-成品 3.原料-绞边丝-织造-检验-成品	原料-挂纱-整经-并轴-穿综-织造-检验-成品	因生产需要取消部分工艺	
5	环境 保护 措施	废水	生活污水经污水处理设施处理后达一级排放标准后排入园区下水道经五支河进入老沂河	未变动	/	
		生产废水	喷水织机废水经厂区污水处理站处理后循环使用，部分喷水织机废水同生活污水经污水处理设施处理后达一级排放标准后排入园区下水道经五支河进入老沂河	未变动	/	
	废气	锅炉废气	旋风除尘+35m 高排气筒（1#）	无废气排放	锅炉取消	
	固废	一般固废	设置一般固废堆场 200m ²	未变动	/	
		危险固废	设置危废库 12m ²	未变动	/	
		生活垃圾	垃圾桶内暂存，委托环卫清运	未变动	/	
噪声		合理布局车间内设备、厂房隔声等	未变动	/		

2 环境影响分析说明

2.1 项目概况

2.1.1 原辅用料

项目原辅用量未变动，具体见表 2.1-1。

表 2.1-1 项目主要原辅材料消耗情况一览表

序号	名称	年耗量	包装方式	储存位置	备注
1	海岛化纤丝	2600 吨	袋装	车间	外购
2	涤纶长丝	1500 吨	袋装	车间	外购
3	涤纶低弹丝	1800 吨	袋装	车间	外购
4	有光之角异型丝	1450 吨	袋装	车间	外购

2.1.2 生产设备

项目生产过程中部分生产设备发生变动，具体见表 2.1-2。

表 2.1-2 项目设备变化一览表 台/套

序号	环评中设备名称及数量		实际设备名称及数量		变化量
	名称	数量	名称	数量	
1	喷水织机	360	喷水织机	360	0
2	倒筒机	1	倒筒机	0	-1
3	倍捻机	90	倍捻机	0	-90
4	牵经机	8	牵经(整经)机	8	0
5	裁边机	1	裁边机	0	-1
6	燃煤锅炉	1	燃煤锅炉	0	-1
7			并轴机	4	+4
8			浆车	4	+4

2.1.3 生产工艺

项目生产工艺流程见图 2.1-1。

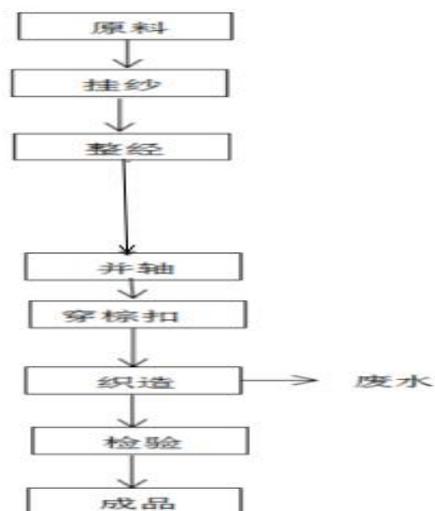


图 2.1-1 生产工艺及产污环节图

工艺流程简述:

将一定的经纱按工艺设计规定的长度和幅宽，以适宜的、均匀的张力平行卷绕在经轴或织轴上的工艺过程。整经工序使得经纱卷装由筒子变成经轴或织轴。根据织物工艺要求把经纱按一定规律穿入停经片棕丝钢筘。机织物的织造经过前准备的经纱、纬纱，要在织机上进行交织，最后形成织物。对检验合格后的成品进行入库。

2.2 污染源变更分析

2.2.1 废气污染源变更分析

项目废气产污环节主要为锅炉供热工序，现项目取消锅炉，故无废气产生。

项目变更前后污染物排放变化详见下表。

表 2.2-1 项目变更前后污染物排放变化情况 (t/a)

种类	排气筒编号	污染物名称	变更前		变更后	
			排放量 t/a	排放浓度 mg/m ³	排放量 t/a	排放浓度 mg/m ³
废气	1#	颗粒物	0.52	120	0	0
		SO ₂	3.89	/	0	0
		NO _x	/	/	0	0

2.2.2 废水污染源变更分析

本项目废水来源主要为职工生活污水、喷水织机废水，项目变动后职工生活污水、喷水织机废水排水量不变。

2.2.3 固废污染源变更分析

参照《邳州伊思达纺织有限公司 360 台喷水织机项目环境影响报告表》，边角料和次品、生活垃圾、污泥产生量不变。

2.2.4 噪声污染源变更分析

企业噪声经墙壁、门窗等围护结构隔音和距离衰减。

2.3 变更后环境影响分析

2.3.1 大气环境影响分析

2.3.1.1 大气环境影响预测

本项目变动后无大气污染物排放。

2.3.1.2 卫生防护距离

本项目卫生防护距离和原报告一致。

2.3.2 地表水环境影响分析

本项目废水变动后职工生活污水、喷水织机排水量不变。

2.3.3 固废影响分析

本项目产生的固体废物均可得到妥善处置，实现了固体废物零排放，对周围环境无影响。

2.3.4 噪声影响分析

本项目产生噪声的设备主要为设备运行过程产生的噪声，为减少生产噪声对周边环境的影响，本项目拟采取以下噪声控制措施：一是选用自动化程度高、噪声值较低的成套生产设备，二是加强生产设备的维护保养，建立各工段操作规范，严格控制设备噪声，减少非正常工况产生的噪声，并采用隔声门窗，利用厂房隔声，同时对产生噪音设备采取相应隔声、减振等措施。本评价对项目设备噪声源进行预测分析，预测模式如下：

户外声传播衰减计算：户外声传播衰减包括几何发散（ A_{div} ）、大气吸收（ A_{atm} ）、地面效应（ A_{gr} ）、屏障屏蔽（ A_{bar} ）、其他多方面效应（ A_{misc} ）引起的衰减。在已知距离无指向性点声源参考点 r_0 处的倍频带（用 63Hz 到 8KHz 的 8 个标称倍频带中心频率）声压级 $L_{p(r_0)}$ 和计算出参考点（ r_0 ）和预测点（ r ）之间的户外声传播衰减后，预测点 8 个倍频带声压级可用下式计算：

$$L_p(r) = L_p(r_0) - (A_{div} + A_{atm} + A_{bar} + A_{gr} + A_{misc})$$

其中，几何发散引起的衰减（ A_{div} ）计算公式为：

$$A_{gr} = 4.8 - \left(\frac{2h_m}{r} \right) \left[17 + \left(\frac{300}{r} \right) \right], \quad A_{div} = 20 \lg \left(\frac{r}{r_0} \right),$$

式中， r 为点声源至受声点的距离， m 。

大气吸收引起的衰减（ A_{atm} ）计算公式为： $A_{atm} = \frac{a(r-r_0)}{1000}$ ，式中， a 为大气衰减系数，本项目取 2.36。

地面效应引起的衰减 (A_{gr}) 计算公式为: $A_{gr} = 4.8 - \left(\frac{2h_m}{r} \right) \left[17 + \left(\frac{300}{r} \right) \right]$, 式中, h_m 为传播路程的平均离地高度, m。本次评价地面多为硬地面, 故不考虑地面效应引起的衰减。

屏蔽引起的衰减 (A_{bar}) 计算公式为: $N = \frac{2\delta}{\lambda}$, $A_{bar} = -10 \lg \left(\frac{1}{3 + 20N_1} \right)$, $N = \frac{2\delta}{\lambda}$, 其中, A_{bar} , 为屏蔽引起的衰减; δ 为声波绕过屏蔽到达接收点与直接传播至接收点的声程差; λ 为声波波长;

其他多方面原因引起的衰减 A_{misc} , 包括通过工业场所的衰减、通过房屋群的衰减、通过树叶的衰减, 本次评价不考虑其他多方面原因引起的衰减 A_{misc} 。

(1) 单声源声压级的预测

①建设项目声源在预测点产生的等效声级贡献值 (L_{eqg}) 计算公式:

$$L_{eqg} = 10 \lg \left(\frac{1}{T} \sum_i t_i 10^{0.1L_{Ai}} \right)$$

式中: L_{eqg} —建设项目声源在预测点的等效声级贡献值, dB(A);

L_{Ai} —i 声源在预测点产生的 A 声级, dB(A);

T—预测计算的时间段, s;

t_i —i 声源在 T 时段内的运行时间, s。

②预测点的预测等效声级 (L_{eq}) 计算公式:

$$L_{eq} = 10 \lg \left(10^{0.1L_{eqg}} + 10^{0.1L_{eqb}} \right)$$

式中: L_{eqg} —建设项目声源在预测点的等效声级贡献值, dB(A);

L_{eqb} —预测点的背景值, dB(A)。

(2) 多声源声压级的预测

对两个以上多个声源同时存在时, 其预测点总声压级采用下面公式计算:

$$L_{eq} = 10 \lg \left(\sum_{i=1}^n 10^{0.1L_i} \right)$$

式中： L_{eq} —预测点的总等效声级，dB(A)；

L_i —第 i 个声源对预测点的声级影响，dB(A)；

n —噪声源个数。

本次预测结果见表 2.3-1。

表 2.3-1 噪声预测一览表

名称	X 坐标 (m)	Y 坐标 (m)	离地高度	昼间贡献值 dB(A)
东厂界	50.81	3.31	1.2	19.56
南厂界	-101.57	-57.37	1.2	24.85
西厂界	-237.76	15.45	1.2	30.31
北厂界	-96.17	61.29	1.2	42.28

由噪声预测表可知，本项目厂界四周的昼间贡献值可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类要求，不会改变项目附近敏感点的声环境区划，建设项目对附近敏感点影响较小。

2.3.5 环境风险影响分析

建设项目变动后危险物质无变化。

3 结论

邳州伊思达纺织有限公司位于邳州经济开发区东区（三先路西侧），于 2005 年 3 月 25 日取得徐州市邳州生态环境局（原邳州市环境保护局）出具的《关于对邳州伊思达纺织有限公司 360 台喷水织机项目环境影响报告表的审批意见》。2007 年 11 月 6 日邳州伊思达纺织有限公司针对全厂组织验收工作，2007 年 11 月 20 日通过了徐州市邳州生态环境局（原邳州市环境保护局）的验收。

项目在实际生产过程中，发生了部分变动。

项目取消锅炉等设备，无废气产生，废气排放量未超出环评范围，项目产生的固体废物均能得到妥善处置，项目变动后对环境的影响较小。

本次变动，综合判定后不属于《排污许可管理条例》第十五条重新申请取得排污许可证的情形之一，纳入排污许可证变更管理。

声明

该一般变动分析报告所述的建设规模、建设内容及变动内容等资料为我单位实际情况，无虚假、瞒报和不实之处。我单位承诺该项目的环保设施将严格按变动分析报告进行运行并及时维护，保证环保设施的正常运行。

如报告中建设规模、建设内容及污染防治措施等与我公司实际情况不符之处，则其产生后果由我公司负责，并承诺承担相关的法定责任。

特此声明。

